

JUNTAS PARA FLANGES DE AÇO

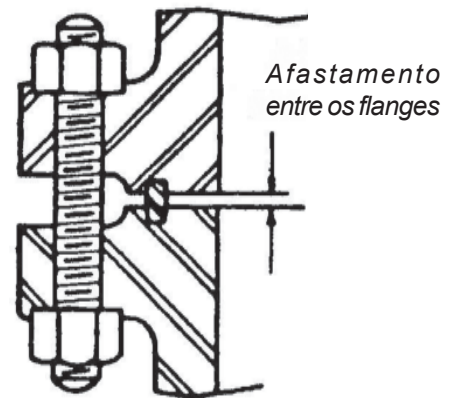
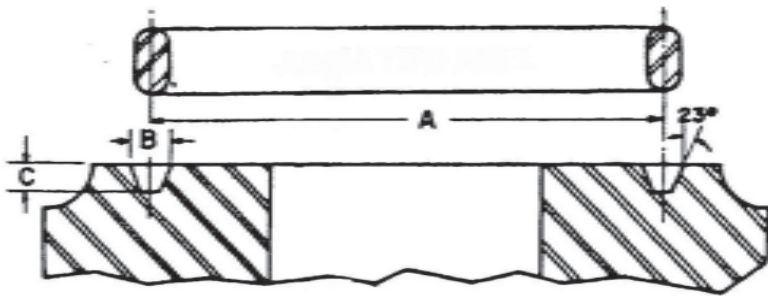
A) Junta para flanges de face com ressalto e face plana

Espessura das juntas (mm)

- Juntas planas de borracha, materiais plásticos e papelão hidráulico: 1,6
- Juntas com capa metálica corrugada e recheio de amianto: 3,6
- Juntas espiraladas de aço inoxidável com recheio de amianto: 4,8

Essas espessuras podem ser tomadas como o valor do afastamento entre os flanges

B) Juntas tipo anel



Designação numérica dos anéis de junta (pela norma ANSI B. 16.20)

Classes de pressão dos flanges	Diâmetros nominais dos flanges (pol.)																	
	1/2	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2	2.1/2	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24
300, 400, 600	R 11	R 13	R 16	R 18	R 20	R 23	R 26	R 31	R 37	R 45	R 49	R 53	R 57	R 61	R 65	R 69	R 73	R 77
900								R 31	R 37	R 45	R 49	R 53	R 57	R 62	R 66	R 70	R 74	R 78
1500	R 12	R 14	R 16	R 18	R 20	R 24	R 27	R 35	R 39	R 46	R 50	R 54	R 58	R 63	R 67	R 71	R 75	R 79
2500	R 13	R 16	R 18	R 21	R 23	R 26	R 28	R 32	R 38	R 47	R 51	R 55	R 60					

Dimensões dos rasgos para os anéis e afastamento entre os flanges

Nº do anel	dimensões (mm)			Afastamento entre os flanges (mm)						Nº do anel	dimensões (mm)			Afastamento entre os flanges (mm)					
	A	B	C	300#	400#	600#	900#	1500	2500		A	B	C	300#	400#	600#	900#	1500	2500
R 11	34,1	7,1	5,5	3,2		3,2				R 50	269,9	16,6	11,1					4	
R 12	39,7	8,7	6,3					4		R 51	279,4	23	14,3						4,8
R 13	42,8	8,7	6,3	4		4		4		R 53	323,8	11,9	7,9	5,5	5,5	4,8	4		
R 14	44,4	8,7	6,3					4		R 54	323,8	16,6	11,1					4	
R 16	50,8	8,7	6,3			4		4	4	R 55	342,9	30,2	17,5						6,4
R 18	60,3	8,7	6,3	4		4		4	4	R 57	381	11,9	7,9	5,5	5,5	4,8	4		
R 20	68,2	8,7	6,3	4		4		4		R 58	381	23	14,3					4,8	
R 21	72,2	11,9	7,9						3,2	R 60	406,4	33,3	17,5						7,9
R 23	82,5	11,9	7,9	5,5		4,8			3,2	R 61	419,1	11,9	7,9	5,5	5,5	4,8	4		
R 24	85,2	11,9	7,9					3,2		R 62	419,1	16,6	11,1						
R 26	101,6	11,9	7,9	5,5		4,8			3,2	R 63	419,1	27	15,9					5,5	
R 27	107,9	11,9	7,9					3,2		R 65	470	11,9	7,9	5,5	5,5	4,8			
R 28	111,1	13,5	9,5						3,2	R 66	470	16,6	11,1					4	
R 31	123,8	11,9	7,9	5,5		4,8	4			R 67	470	30,2	17,5					7,9	
R 32	127	13,5	9,5						3,2	R 69	533,4	11,9	7,9	5,5	5,5	4,8			
R 35	136,5	11,9	7,9					3,2		R 70	533,4	19,8	12,7					4,8	
R 37	149,2	11,9	7,9	5,5	5,5	4,8	4			R 71	533,4	30,2	17,5					7,9	
R 38	157,2	16,6	11,1						4	R 73	584,2	13,5	9,5	5,5	5,5	4,8			
R 39	161,9	11,9	7,9					3,2		R 74	584,2	19,8	12,7					4,8	
R 45	211,1	11,9	7,9	5,5	5,5	4,8	4			R 75	584,2	33,3	17,5					9,5	
R 46	211,1	13,5	9,5					3,2		R 77	692,1	16,6	11,1	6,4	6,4	5,5			
R 47	228,6	19,8	12,7						4	R 78	692,1	27	15,9					5,5	
R 49	269,9	11,9	7,9	5,5	5,5	4,8	4			R 79	692,1	36,5	20,6					11,1	