

FAIXA DE TEMPERATURA RECOMENDADA PARA TUBOS DE PROTEÇÃO

Material		Temperatura Máxima (°C)
Aço Carbono		550
Aço Cromo 446		1093
Carbeto de Silício		1500
Carbeto de Silício Recristalizado		1650
Cerâmica 610 (Pythagoras)		1500
Cerâmica 710/799 (Alsint)		1600
Cobre		315
Ferro Preto		800
Hastelloy B		760
Hastelloy C		993
Inconel 600		1149
Inox 304		899
Inox 310		1147
Inox 316		927
Latão		300
Monel		893
Microbell		1250
Nióbio	Líquido	1000
	Ar e Vácuo	2000
Nodular Perlítico		900
Platina		1699
Tântalo (Vácuo)		2200
Thermalloys APM		1425
Titânio	Atmosfera Oxidante	250
	Atmosfera Redutora	1000

Limpeza para oxigênio (ST.004-A)

- Realizável nos manômetros com elemento de elástico de bronze ou inox a partir de 0,6 bar

a) Vácuo (5 min.

b) enchimento de TRICLORETIENO sob pressão atmosférica e agitar durante 50 min.

c) As duas operações acima serão repetidas 3 vezes.

- Este tipo de limpeza é válido para todas as operações industriais em rede de oxigênio. Deverá constar no mostrador a menção em vermelho:

“Limpo para uso em oxigênio.”